

電極基材等の表面処理性能を高める、 電解イオン水を用いた洗浄処理のご提案

弊社で製造した高性能電極用ラスキ材に更なる付加価値でご提案

＜電解イオン水洗浄＞

■特徴

- ・高温洗浄で油污れも強力に落とす
- ・水から電解イオン水を生成し、洗浄液として使用。洗浄薬品を一切含まず、油水分離性も高く繰り返し使用可能。

■使用液

- ・電解イオン水

■洗浄可能ワークサイズ

- ・幅1200mm x 長さ2000mm
(過去使用サイズ)

■仕様

- ・連続式

■洗浄可能な材質

- ・ニッケル、チタン、SUS、その他特殊銅



～洗浄工程～

1 脱脂(シャワー)

⇒

2 水切り(ブロー)

⇒

3 仕上脱脂
(シャワー)

↓

4 水切り(ブロー)

↗

5 乾燥(温風乾燥)

洗浄開始



洗浄終了

特殊電気分解生成を行う同装置の電解イオン水には、界面活性効果があり、高い洗浄力を有します。

また、電解イオン水の表面張力は常温(20℃)で、水道水の熱湯(80℃)と同等。

更に通常50℃前後に加温して洗浄することが多く、熱エネルギーも加わり、より浸透力のある強力な脱脂洗浄を経た電極用基材がご提供可能です。

表面処理を行われる電極基材等の機能部品
には最適な処理です。

連絡先: TEL 06-6843-6133
〒561-0891 大阪府豊中市走井2-10-2
nikken-hq@nkplustec.co.jp